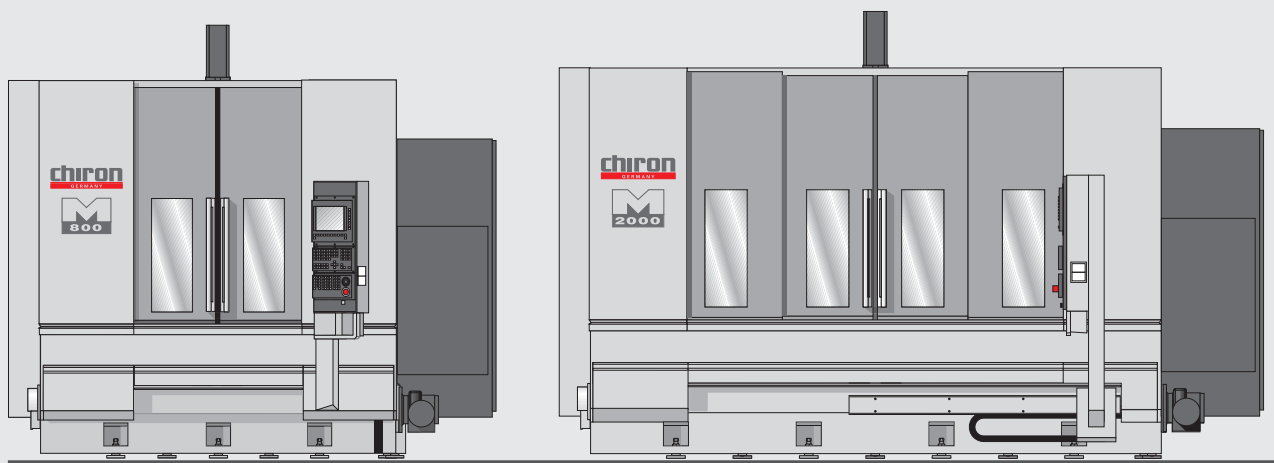


Технические характеристики



Серия MILL

Высокоточные универсальные обрабатывающие центры
для комбинированной токарно-фрезерной обработки

Станки в стандартном исполнении

Технические параметры	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
Сверление по стали St 60 HM-сверлом	Ø 42 мм	Ø 42 мм	Ø 42 мм	Ø 42 мм	Ø 42 мм	Ø 42 мм	Ø 42 мм
Нарезание резьбы	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30
Скорость фрезерования по стали St 60	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин
Количество позиций для инструмента	24	24	24	24	24	24	24
Конус инструмента по DIN 69871	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40
Макс. диаметр инструмента	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. диаметр инструмента (соседние гнезда свободны)	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм
Макс. длина инструмента	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм
Макс. вес инструмента	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг
Время смены инструмента	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек
Время от стружки к стружке	4,2 сек	4,2 сек	4,2 сек	4,2 сек	4,2 сек	4,2 сек	4,2 сек
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	9.000 об/мн	9.000 об/мн	9.000 об/мн	9.000 об/мн	9.000 об/мн	9.000 об/мн	9.000 об/мн
Мощность привода шпинделя (Siemens, Fanuc)	22 кВт	22 кВт	22 кВт	22 кВт	22 кВт	22 кВт	22 кВт
Макс. крутящий момент	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм
Диаметр переднего подшипника шпинделя	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм
Усилие зажима инструмента	6.500 Н	6.500 Н	6.500 Н	6.500 Н	6.500 Н	6.500 Н	6.500 Н
Расстояние от шпинделя до кожуха ограждения	220 - 720 мм	220 - 1.060 мм	220 - 720 мм	220 - 850 мм	220 - 850 мм	220 - 850 мм	220 - 850 мм
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	90 - 640 мм	90 - 640 мм	90 - 640 мм	90 - 640 мм	90 - 640 мм	90 - 640 мм	90 - 640 мм
Перемещение по оси X	800 мм	1.250 мм	2.000 мм	3.000 мм	4.500 мм	6.000 мм	8.000 мм
Макс. маятниковый режим	-	-	2 x 750 мм	2 x 1.250 мм	2 x 2.000 мм	2 x 2.750 мм	2 x 3.750 мм
Перемещение по оси Y	500 мм	840 мм	500 мм	630 мм	630 мм	630 мм	630 мм
Перемещение по оси Z	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм
Усилие подачи по осям X / Y	5.000N	5.000N	5.000N	5.000N	5.000N	5.000N	5.000N
Усилие подачи по оси Z	10.000N	10.000N	10.000N	10.000N	10.000N	10.000N	10.000N
Ускоренная подача по осям X / Y / Z	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин
жесткое исполнение стол							
Длина неподвижного стола	1.400 мм	1.850 мм	2.600 мм	3.600 мм	5.100 мм	6.600 мм	8.600 мм
Ширина неподвижного стола	550 мм	920 мм	550 мм	710 мм	710 мм	710 мм	710 мм
T-образные пазы	2 x 18 Н 12	4 x 18 Н 12	2 x 18 Н 12	4 x 18 Н 12	4 x 18 Н 12	4 x 18 Н 12	4 x 18 Н 12
Направляющий паз	18 Н 8	18 Н 8	18 Н 8	18 Н 8	18 Н 8	18 Н 8	18 Н 8
5-ти осное исполнение стола							
Диапазон поворота стола с ЧПУ	± 110°	± 120°	-	-	-	-	-
Диаметр планшайбы	280 мм	630 мм	-	-	-	-	-
Сетка резьбовых отверстий	M 16 x Ø 15H7 x 50 мм	M 16 x Ø 15H7 x 50 мм	-	-	-	-	-
Макс. нагрузка на стол	320 кг	1.000 кг	-	-	-	-	-
Скорость вращения 4/5 оси	30/100 (250) об/мн	25/37,5 об/мн	-	-	-	-	-
Прямая система измерения перемещений для 4 и 5 оси	+/- 6"	+/- 6"	-	-	-	-	-
Линия для подачи материала на планшайбе	6	6	-	-	-	-	-
Конвейер стружки, высота воронки выброса	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм
Объем бака СОЖ	900 л	900 л	900 л	900 л	1.400 л	1.400 л	1.400 л
Потребляемая мощность станка	40 кВА	40 кВА	40 кВА	40 кВА	60 кВА	60 кВА	60 кВА
Вес станка	7,0 т	8,5 т	9,5 т	13,5 т	18,5 т	23,5 т	28,5 т
Необходимое давление сжатого воздуха	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар

Опции	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
Пакет High Speed							
Повышенная скорость вращения шпинделя до	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин
Время от стружки к стружке	3,2 сек	3,2 сек	3,2 сек	3,2 сек	3,2 сек	3,2 сек	3,2 сек
Ускоренная подача по осям X / Y / Z	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин

Пакет High Speed Plus							
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин
Время от стружки к стружке	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек
Ускоренная подача по осям X / Y / Z	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин

Усиленный привод шпинделя							
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин
Мощность привода шпинделя Siemens	42,7 кВт	42,7 кВт	42,7 кВт	42,7 кВт	42,7 кВт	42,7 кВт	42,7 кВт
Макс. крутящий момент привода шпинделя Siemens	180 Нм	180 Нм	180 Нм	180 Нм	180 Нм	180 Нм	180 Нм
Сверление по стали St 60 НМ-сверлом	45 мм	45 мм	45 мм	45 мм	45 мм	45 мм	45 мм
Нарезание резьбы	M 33	M 33	M 33	M 33	M 33	M 33	M 33
Скорость фрезерования по стали	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин	700 см ³ /мин

Другие опции							
оличество позиций для инструмента	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 1635	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163	40 / 60 / 92 / 163
Перемещение по оси Y	630	–	630/840	840	840	840	840
Конус инструмента HSK-A 63	•	•	•	•	•	•	•
Длина инструмента 370 мм (HSK-A 63)	•	•	•	•	•	•	•
Круглый стол с ЧПУ	•	•	•	•	•	•	•
Круглый стол с ЧПУ с базовым приспособлением	•	•	•	•	•	•	•
2-осевой круглый стол с ЧПУ	•	•	•	•	•	•	•
NC-планшайба встроенная в стол	•	•	•	•	•	•	•
Подача СОЖ через шпиндель, давление до 70 бар	•	•	•	•	•	•	•
Конвейер стружки с полной очисткой потоком	•	•	•	•	•	•	•
Измерительный щуп	•	•	•	•	•	•	•
Прямая система измерения перемещений	•	•	•	•	•	•	•
Трехмерная стационарная система щупов	•	•	•	•	•	•	•
Перегородка с механически управляемым отверстием	–	–	•	•	•	•	•
Система измерения и управления инструментом	•	•	•	•	•	•	•
Контроль поломки сверла и стойкости инструмента	•	•	•	•	•	•	•
Сигнальная лампа	•	•	•	•	•	•	•
Ручной пульт управления	•	•	•	•	•	•	•
Лазерное устройство контроля CHIRON	•	•	•	•	•	•	•
Система управления: Siemens, Fanuc, Heidenhain	•	•	•	•	•	•	•
Централизованная смазка	•	•	•	•	•	•	•
Автоматические двери	•	•	•	•	•	•	•

Станки с поворотной головой с ЧПУ

Технические параметры	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
Сверление по стали St 60 HM-сверлом	42 мм	42 мм	42 мм	42 мм	42 мм	42 мм	42 мм
Нарезание резьбы	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30	M 30
Скорость фрезерования по стали St 60	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин	600 см ³ /мин
Количество позиций для инструмента	24	24	24	24	24	24	24
Конус инструмента по DIN 69893	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63
Макс. диаметр инструмента	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. диаметр инструмента (соседние гнезда свободны)	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм	160 мм
Макс. длина инструмента	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм
Макс. вес инструмента	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг	8 кг
Время смены инструмента	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек	1,5 сек
Время от стружки к стружке	3,5 сек	3,5 сек	3,5 сек	3,5 сек	3,5 сек	3,5 сек	3,5 сек
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин	12.000 об/мин
Мощность привода шпинделя (Siemens/Fanuc)	34 кВт	34 кВт	34 кВт	34 кВт	34 кВт	34 кВт	34 кВт
Макс. крутящий момент	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм	140 Нм
Диаметр переднего подшипника шпинделя	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм
Усилие зажима инструмента	18.000 Н	18.000 Н	18.000 Н	18.000 Н	18.000 Н	18.000 Н	18.000 Н
Расстояние от шпинделя до кожуха ограждения	240 - 720 мм	240 - 1.060 мм	240 - 720 мм	240 - 850 мм	240 - 850 мм	240 - 850 мм	240 - 850 мм
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола вертикальное	90 - 720 мм	90 - 720 мм	90 - 720 мм	90 - 720 мм	90 - 720 мм	90 - 720 мм	90 - 720 мм
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола горизонтальное	190 - 905 мм	190 - 905 мм	190 - 905 мм	190 - 905 мм	190 - 905 мм	190 - 905 мм	190 - 905 мм
Поворотная голова с Torque-приводом							
Ось позиционирования с ЧПУ	±100°	±100°	±100°	±100°	±100°	±100°	±100°
Разрешение поворотного шпинделя	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Повторяемость поворотного шпинделя	±10"	±10"	±10"	±10"	±10"	±10"	±10"
Крутящий момент шпинделя при повороте	280 Нм	280 Нм	280 Нм	280 Нм	280 Нм	280 Нм	280 Нм
Крутящий момент при фиксированном положении шпинделя	1.400 Нм	1.400 Нм	1.400 Нм	1.400 Нм	1.400 Нм	1.400 Нм	1.400 Нм
Поворотная голова с передачей							
Ось позиционирования с ЧПУ	±110°	±110°	±110°	±110°	±110°	±110°	±110°
Разрешение поворотного шпинделя	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Повторяемость поворотного шпинделя	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
Крутящий момент шпинделя при повороте	240 Нм	240 Нм	240 Нм	240 Нм	240 Нм	240 Нм	240 Нм
Крутящий момент при фиксированном положении шпинделя	2.350 Нм	2.350 Нм	2.350 Нм	2.350 Нм	2.350 Нм	2.350 Нм	2.350 Нм
Перемещение по оси X	800 мм	1.250 мм	2.000 мм	3.000 мм	4.500 мм	6.000 мм	8.000 мм
Макс. маятниковый режим	-	-	2 x 765 мм	2 x 1.265 мм	2 x 2.015 мм	2 x 2.765 мм	2 x 3.765 мм
Перемещение по оси Y	480 мм	820 мм	480 мм	610 мм	610 мм	610 мм	610 мм
Усилие подачи по осям X / Y	5.000 Н	5.000 Н	5.000 Н	5.000 Н	5.000 Н	5.000 Н	5.000 Н
Перемещение по оси Z, верт./горизонт.	630/715 мм	630/715 мм	630/715 мм	630/715 мм	630/715 мм	630/715 мм	630/715 мм
Усилие подачи по оси Z	10.000 Н	10.000 Н	10.000 Н	10.000 Н	10.000 Н	10.000 Н	10.000 Н
Ускоренная подача по осям	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин	40 м/мин
Длина неподвижного стола	1.400 мм	1.850 мм	2.600 мм	3.600 мм	5.100 мм	6.600 мм	8.600 мм
Ширина неподвижного стола	550 мм	920 мм	550 мм	710 мм	710 мм	710 мм	710 мм
T-образные пазы	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12	2 x 18 H12
Направляющий паз	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8	18 H8
Конвейер стружки, высота воронки выброса	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм
Система охлаждающей жидкости, объем бака СОЖ	900 л	900 л	900 л	900 л	1.400 л	1.400 л	1.400 л
Потребляемая мощность станка	40 кВА	40 кВА	40 кВА	40 кВА	60 кВА	60 кВА	60 кВА
Вес станка	7,0 т	8,5 т	9,5 т	13,5 т	18,5 т	23,5 т	23,5 т
Необходимое давление сжатого воздуха	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар

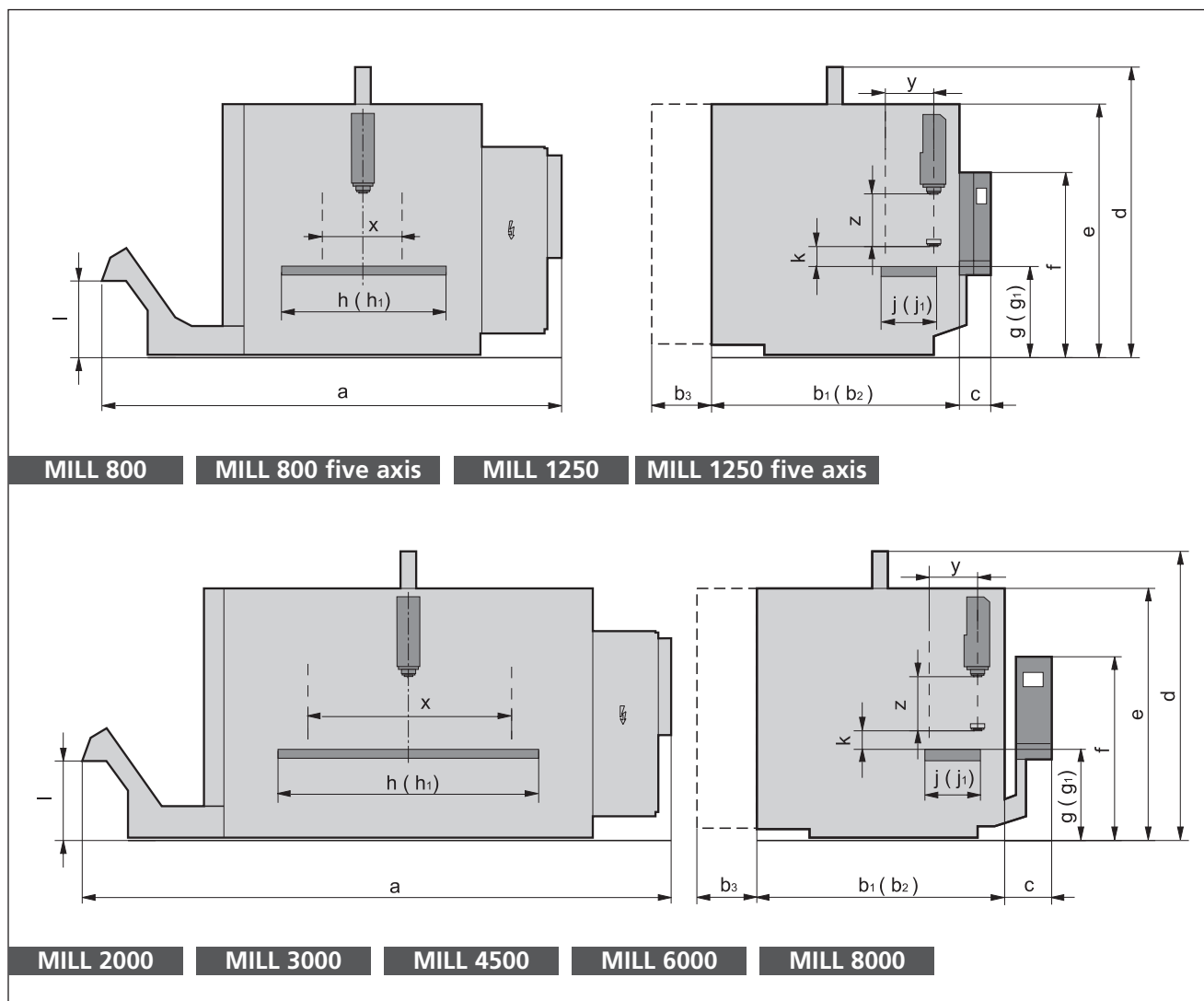
Опции	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
Технологический пакет для фрезерной обработки заготовки из прутка							
Круглый стол с ЧПУ, число оборотов, макс.	45 об/мн	–	–	–	–	–	–
Автом. цанговый патрон для зажима изделий до	100 мм	–	–	–	–	–	–
Каретка с ЧПУ для подачи прутка, ход макс.	1.100 мм	–	–	–	–	–	–
Поворотное устройство с ЧПУ, с тисками для обработки	6-стороны изделия	–	–	–	–	–	–
Технологический пакет для токарной обработки заготовки из прутка							
Токарный шпиндель с опорой для цанги	14,1 кВт	–	14,1 кВт	–	–	–	–
Диаметр прохода прутка, макс.	65 / 100 мм	–	65 / 100 мм	–	–	–	–
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	4.500/3.000 об/мн	–	4.500/3.000 об/мн	–	–	–	–
Макс. крутящий момент	90 Нм	–	90 Нм	–	–	–	–
Каретка с ЧПУ для подачи прутка, ход макс.	1.100 мм	–	1.550 мм	–	–	–	–
Поворотное устройство с ЧПУ, с тисками для обработки 6-стороны изделия	6-стороны изделия	–	–	–	–	–	–
Противоположный шпиндель для обработки	–	–	6-стороны изделия	–	–	–	–
Пакет High Speed Plus							
Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя до	20.000 об/мн	20.000 об/мн	20.000 об/мн	20.000 об/мн	20.000 об/мн	20.000 об/мн	20.000 об/мн
Время от стружки к стружке	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек	2,9 сек
Ускоренная подача по осям X / Y / Z	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин
Другие опции							
Количество позиций для инструмента	40/60/92/163	40/60/92/163	40/60/92/163	40/60/92/163	40/60/92/163	40/60/92/163	40/60/92/163
Длина инструмента 370 мм (HSK-A 63)	•	•	•	•	•	•	•
Перемещение по оси Y	610	–	610/820	820	820	820	820
Круглый стол с ЧПУ	•	•	•	•	•	•	•
Круглый стол с ЧПУ, установленный на неподвижном столе	•	•	•	•	•	•	•
Круглый стол с ЧПУ с базовым приспособлением	•	•	•	•	•	•	•
Подача СОЖ через шпиндель, давление до 70 бар	•	•	•	•	•	•	•
Конвейер стружки с полной очисткой потоком	•	•	•	•	•	•	•
Лазерное устройство контроля CHIRON	•	•	•	•	•	•	•
Измерительный шуп	•	•	•	•	•	•	•
Прямая система измерения перемещений	•	•	•	•	•	•	•
Трехмерная стационарная система щупов	•	•	•	•	•	•	•
Перегородка с механически управляемым отверстием	–	–	•	•	•	•	•
Система измерения и управления инструментом	•	•	•	•	•	•	•
Контроль поломки сверла и стойкости инструмента	•	•	•	•	•	•	•
Сигнальная лампа	•	•	•	•	•	•	•
Ручной пульт управления	•	•	•	•	•	•	•
Система управления: Siemens, Fanuc, Heidenhain	•	•	•	•	•	•	•
Устройство подачи прутка	•	–	•	–	–	–	–
Устройство с ЧПУ линейных перемещений, с поворотным устройством с ЧПУ	•	–	•	–	–	–	–
Централизованная смазка	•	•	•	•	•	•	•
Автоматические двери	•	•	•	•	•	•	•

Габариты станков

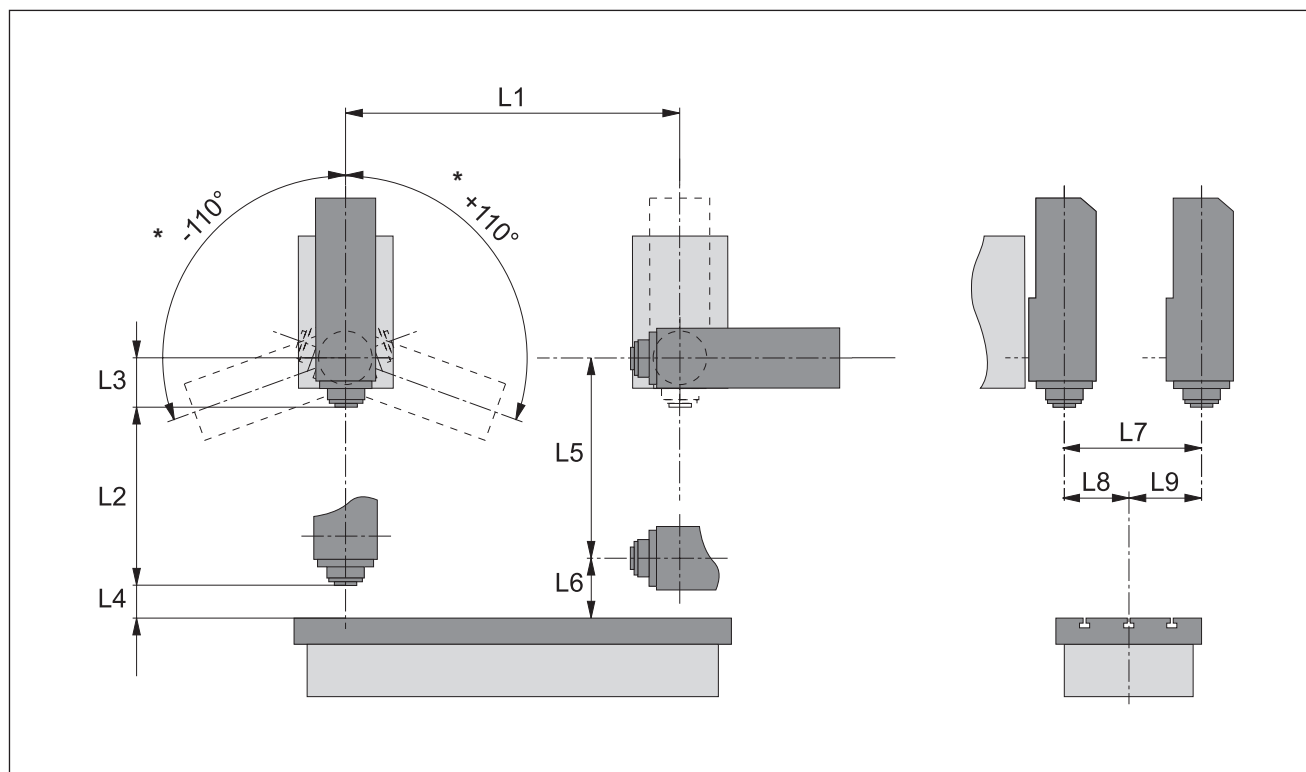
Серия MILL	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
a Общая ширина	5.354 мм	6.033 мм	6.654 мм	8.788 мм	10.785 мм	12.835 мм	15.771 мм
b1 Глубина кабины, мин. (24 инструмента, Y= 500)	2.735 мм	3.415 мм	2.735 мм	2.995 мм	2.995 мм	2.995 мм	2.995 мм
b2 Глубина кабины, макс. (60 инструментов, Y= 840)	4.435 мм	4.855 мм	4.855 мм	4.855 мм	4.855 мм	4.855 мм	4.855 мм
b3 Глубина дополнительного магазина инструментов (92 или 163)	800 мм	800 мм	800 мм	800 мм	800 мм	800 мм	800 мм
c Ширина пульта управления	330 мм	330 мм	467 мм	467 мм	467 мм	467 мм	467 мм
d Общая высота, макс.	2.990 мм	3.110 мм	3.110 мм	3.170 мм	3.170 мм	3.170 мм	3.170 мм
e Высота кабины, макс.	2.545 мм	2.545 мм	2.545 мм	2.545 мм	2.545 мм	2.545 мм	2.545 мм
f Высота пульта управления	1.875 мм	1.875 мм	1.875 мм	1.875 мм	1.875 мм	1.875 мм	1.875 мм
g Высота опорной поверхности	905 мм	945 мм	905 мм	945 мм	945 мм	945 мм	945 мм
h Длина опорной поверхности	1.400 мм	1.850 мм	2.600 мм	3.600 мм	5.100 мм	6.600 мм	8.600 мм
j Ширина опорной поверхности	550/710 мм	920 мм	550/710/920 мм	710/920 мм	710/920 мм	710/920 мм	710/920 мм
k Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм
l Высота воронки выброса транспортер	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм	1.050 мм
x Перемещение по оси X	800 мм	1.250 мм	2.000 мм	3.000 мм	4.500 мм	6.000 мм	8.000 мм
y Перемещение по оси Y	500/630 мм	840 мм	500/630/840 мм	630/840 мм	630/840 мм	630/840 мм	630/840 мм
z Перемещение по оси Z	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм	550 мм

5-осевое исполнение

g1 Высота планшайбы	795 мм	825 мм
h1 Размер между опорами стола	950 мм	1.390 мм
j1 Диаметр планшайбы	280 мм	630 мм



Рабочая зона поворотной головы с ЧПУ	MILL 800	MILL 1250	MILL 2000	MILL 3000	MILL 4500	MILL 6000	MILL 8000
L ₁ Перемещение по оси X	800 мм	1.250 мм	2.000 мм	3.000 мм	4.500 мм	6.000 мм	8.000 мм
L ₂ Перемещение по оси Z, вертикальное	630 мм	630 мм	630 мм	630 мм	630 мм	630 мм	630 мм
L ₃ Расстояние от торца шпинделя до поворотной оси	185 мм	185 мм	185 мм	185 мм	185 мм	185 мм	185 мм
L ₄ Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм
L ₅ Перемещение по оси Z, горизонтальное	715 мм	715 мм	715 мм	715 мм	715 мм	715 мм	715 мм
L ₆ Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм	190 мм
L ₇ Перемещение по оси Y	480/610 мм	820 мм	480/610/820 мм	610/820 мм	610/820 мм	610/820 мм	610/820 мм
L ₈ Расстояние от точки отсчета до середины стола	230/295 мм	400 мм	230/295/400 мм	295/400 мм	295/400 мм	295/400 мм	295/400 мм
L ₉ Расстояние от центра стола до конца перемещения	250/315 мм	420 мм	250/315/420 мм	315/420 мм	315/420 мм	315/420 мм	315/420 мм



* поворотная голова: $\pm 100^\circ$

поворотная голова с торсионным приводом: $\pm 110^\circ$

Опции серии MILL

Пакет High-Speed
Технологический пакет для фрезерной обработки заготовки из прутка
Технологический пакет для токарной обработки заготовки из прутка
Перемещение по оси Y до 840 мм
Количество позиций для инструмента 24 / 40 / 60 / 92 / 163
Конус инструмента HSK-A 63
Длина инструмента до 370 мм
Подача СОЖ через шпиндель, давление до 70 бар
Конвейер стружки с полной очисткой потоком
Подготовка охлаждающей жидкости
Поворотная голова с ЧПУ
Круглый стол с ЧПУ
Круглый стол с ЧПУ с базовым приспособлением
Круглый стол с ЧПУ, установленный на неподвижном столе
2-осевой круглый стол с ЧПУ
Система измерения и управления инструментом
Лазерное устройство CHIRON
Контроль поломки сверла и стойкости инструмента
Трехмерная стационарная система щупов
Измерительный щуп
Прямая система измерения перемещений
Отсасывающее устройство
Обработка с минимальной системой смазки
Перегородка с механически управляемым отверстием
Автоматические двери
Ручной пульт управления
Сигнальная лампа
Зажим MBK
Система управления: Siemens, Fanuc, Heidenhain

Стандартные серии станков

Серия 08

Компактные фрезерные центры для высокой точности и универсального применения

Серия 12

Компактные и быстродействующие одно- и многошпиндельные высокоточные обрабатывающие центры

Серия 15

Быстродействующие, высокопроизводительные одно- и двухшпиндельные фрезерные центры высокой точности для рентабельного серийного производства

Серия 18

Высокопроизводительные одно- и двухшпиндельные обрабатывающие центры для высокоскоростной и сложной обработки изделий резанием

Серия MILL

Высокоточные универсальные обрабатывающие центры для комбинированной фрезерной и токарной обработки

Серия BIG MILL

Высокоточные обрабатывающие центры для сложной обработки резанием крупногабаритных деталей

Гибкие производственные системы

FLEXCELL UNO / DUO

Роботизированная 6-сторонняя комплексная обработка

MPC

Автоматизация паллет

CHIRON

ООО «Инвест-Станко», 141400, Российская Федерация, Московская обл., г.Химки, ул. Спартаковская, д.5/7, оф.4 Тел.+7(495) 638-57-25, Тел./факс +7(495) 545-02-30 e-mail; investstanok@yandex.ru